

Descrição Técnica – Pipe Holder

1. Descrição

O *Pipe Holder* é um componente projetado com base em soluções de engenharia aplicadas à indústria siderúrgica no segmento de laminação a quente, utilizado na produção de bobinas de fio-máquina e vergalhão.

Consiste em uma estrutura metálica que sustenta o tubo formador de espiras, garantindo a conformação helicoidal do material laminado durante o processo.

Foi desenvolvido para proporcionar fixação segura do tubo, assegurar o balanceamento do conjunto e permitir a substituição rápida do tubo quando houver desgaste.

2. Aplicação

O *Pipe Holder* integra as Máquinas de Laminação de Produtos Longos, atuando no guiamento do material laminado por meio do tubo formador de espiras. Sua função é assegurar que o produto adquira a trajetória helicoidal desejada, mantendo o sistema equilibrado e estável, de modo a evitar vibrações excessivas durante a operação.

O conjunto é acoplado a um moto-redutor e opera em rotação contínua, cuja velocidade varia conforme o diâmetro final do material laminado.

3. Especificações Técnicas

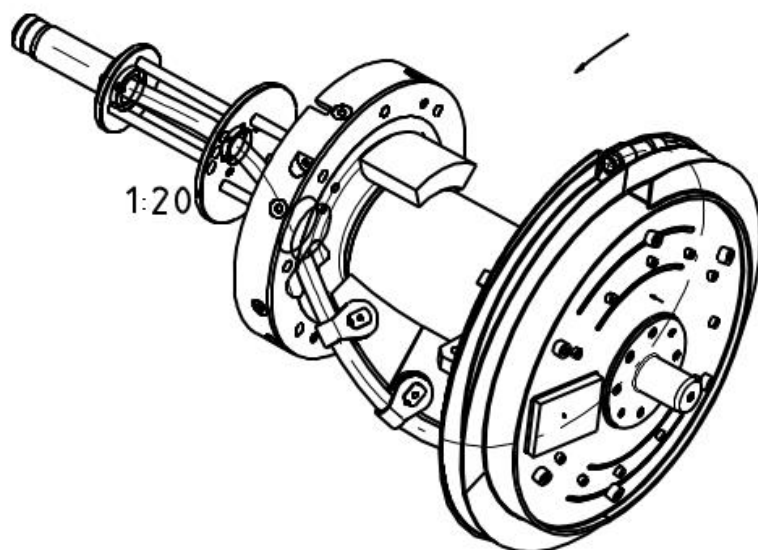
Como o Pipe Holder abriga o Tubo Formador de Espiras, ele acompanha sua curvatura. O conjunto é fabricado através de processos de caldeiraria e usinagem de alta precisão nas regiões de contato direto com o tubo, construído em aço fundido conforme norma EN-GJS-600-3U

- Diâmetro das espiras: 1080 mm
- Bitolas laminadas: 5,5 a 16 mm
- Velocidade máxima de laminação: 120 m/s
- Rotação máxima: 2300 RPM
- Estrutura dimensionada para suportar altas temperaturas e esforços dinâmicos

Modelo: 1080-51-159



PIPE HOLDER
Marca: SMS
Modelo: 1080-51-159



Esquema 3D do conjunto montado